

**DEFINITION DE FONCTION
TECHNICIEN - CHEF D'EQUIPE**

Mise à jour le : 09/06/2017

Missions :

Technique :

- Fait fonctionner les équipements de production
- Analyse et corrige les aléas rencontrés et s'assure de la stabilité de la production après redémarrage
- Etablit les gammes de réglage
- Assure les changements de production (OF, colorants, matière première)
- Fait réaliser et participe, le cas échéant, aux changements d'outillage.

Qualité :

- S'assure de la bonne réalisation des contrôles
- Analyse tous les aléas qualité et prend les décisions adéquates (poursuite de la production, correction, arrêt)
- En cas de production non conforme, il prend les dispositions pour isoler les productions suspectes.
- Travaille en étroite collaboration avec le responsable qualité. Participe à l'élaboration et à la mise en œuvre des plans d'amélioration de la qualité.

Organisation de la production :

- Assure le respect de la planification des OF (suivant instruction ordonnancement)
- Assure la conformité des productions en quantité et qualité.
- Assure le respect des cadences de production.
- S'assure de la bonne identification et évacuation des palettes terminées.
- Enregistre les données de production prévues et renseigne sur le cahier de liaison les aléas rencontrés.
- Rencontre régulièrement les autres chefs d'équipe pour échanger sur le fonctionnement de l'atelier, les points positifs et difficultés rencontrées. Définit et met en œuvre, avec ses collègues, des plans d'amélioration.

Hygiène et sécurité :

- Respecte et fait respecter strictement les règles de sécurité en vigueur dans l'usine.
- Respecte et fait respecter le fonctionnement normal et prévu des dispositifs de sécurité des machines et autres équipements.
- S'assure du bon rangement et de la propreté de l'atelier. Fait prendre les dispositions adéquates.

Communication – management :

- Fixe les consignes et distribue les tâches au personnel de l'équipe.
- S'assure de leur bonne réalisation.
- Transmet au personnel de l'équipe toutes les informations susceptibles de les intéresser.

- Assure au sein de l'équipe un climat serein, propice à la réalisation d'un travail performant.

Compétences :

Connaissances :

- La technologie de l'injection-soufflage (ISBM).
- Les machines de production et auxiliaires (production d'air comprimé et d'eau froide, distribution matière, dosage colorants et additifs...). Les équipements périphériques : convoyeurs, testeuses, mise en packs (bagging).
- Les moules d'ISBM.
- Les produits fabriqués et critères de conformité.
- Les défauts qualité (panoplies, sévérité).
- Connaissances générales en mécanique, électricité et automatismes.
- Connaissances de la gestion de production.

Savoir-faire :

- Maîtrise totale des équipements de production.
- Montage et mise en service des outillages.
- Essai et mise au point des nouveaux moules, établissement des fiches de réglage.
- Assure la formation des personnels de production et mécaniciens.

Savoir-être :

- Aptitude au travail d'équipe, capacité d'écoute.
- Connaissance et respect des règles de rangement, de propreté et de sécurité.
- Savoir s'organiser dans son travail et organiser le travail des personnels des équipes.
- Rigueur et réactivité.

Niveau :

- Bac + 2 (BTS ou équivalent) dans une des spécialités de l'industrie (MAI, plasturgie, Maintenance industrielle...).
- Expérience en production.
- Connaissance (si possible) de la transformation des matières plastiques et/ou de l'emballage.

Horaires et rémunération envisagés :

- Travail posté, y compris nuit 3x8 / 5 jours. Evolution possible sur travail 5x8 – 7/7
- Statut : ETAM
- Salaire : 2000 – 2200 €/mois X 13 mois
- Primes conventionnelles (panier, équipe...)
- Mutuelle d'entre prise